

# PROGRAMA FORMATIVO

---

## Operaciones de mecanizado por medios automáticos

➤ **Modalidad: On line**

➤ **Objetivos:**

- Conocer cada una de las máquinas que intervienen en los diferentes procesos de mecanizado.
- Alcanzar los conocimientos necesarios, para poder llevar a cabo la selección de la máquina herramienta y ejecutar de este modo, las operaciones necesarias para llevar a cabo la transformación del material mediante la técnica del arranque de viruta.
- Familiarizarse con los parámetros que intervienen durante el empleo de herramientas de corte y calcular cada uno de los mismos.

➤ **Contenidos:**

Procesos de mecanizado

Estructura secuencial de los procesos de mecanizado.  
Elección de las diferentes máquinas herramientas según la operación a realizar.  
Elaboración de la hoja de ruta de fabricación.  
Selección de los utillajes de producción y control.  
Procedimientos alternativos de uso de herramientas y maquinaria.

Mecanizados por torneado

Estructura y elementos constituyentes de los tornos.  
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los tornos.  
Selección de portaherramientas y herramientas de corte.  
Selección de útiles de amarre de piezas.  
Técnicas de torneado, superficies y tolerancias.  
Cálculo de parámetros de mecanizado.  
Seguridad en los tornos.

Mecanizados por fresado

Estructura y elementos constituyentes de las fresadoras.  
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de las fresadoras.  
Selección de portaherramientas y herramientas de corte.  
Selección de útiles de amarre de piezas.  
Técnicas de fresado, superficies y tolerancias.  
Cálculo de parámetros de mecanizado.  
Seguridad en las fresadoras.

Mecanizados por taladrado

Estructura y elementos constituyentes de los taladros.  
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los taladros.  
Selección de brocas de taladrar, escariar, avellanar y fresar.  
Selección de mordazas y útiles de amarre de piezas.  
Técnicas de taladrado, perforado, escariado, fresado y roscado.  
Cálculo de parámetros de mecanizado, superficies y tolerancias.

Mecanizados por rectificado

## FORMACIÓN CONTINUA

# PROGRAMA FORMATIVO

---

Estructura y elementos constituyentes de las rectificadoras.  
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado por rectificado.  
Selección de muelas, granos y aglomerantes.  
Selección de útiles de amarre de piezas.  
Técnicas de rectificado, superficies y tolerancias.  
Cálculo de parámetros de mecanizado mediante rectificado.

## Sistemas y maquinarias industriales de mecanizado

Clasificación general de otros procesos de mecanizado.  
Elección de las diferentes máquinas herramientas.  
Técnicas generales de mecanizado.  
Selección de la técnica en función de parámetros económicos.