

PROGRAMA FORMATIVO

Tintado, glaseado, patinado y difuminado

➤ **Modalidad: On line**

➤ **Objetivos:**

Adquirir los conocimientos necesarios para trabajar y desarrollar correctamente la aplicación de acabados en objetos de madera y muebles. Saber reconocer los productos, materiales, maquinarias y herramientas más empleados en la aplicación de tintes, pátinas, glaseados y difuminados. Conocer las formas de aplicación más empleadas. Identificar la normativa aplicable a los acabados decorativos y aprender la importancia que estos tienen en la calidad final del trabajo. Identificar y aprender a corregir los principales defectos y desviaciones que se producen en la aplicación de acabados decorativos.

➤ **Contenidos:**

Interpretación de órdenes de fabricación para la aplicación de tintes, glaseados y pátinas

Especificaciones para aplicación de productos para acabados decorativos.

Hojas de seguridad.

Hojas de ruta. Descripción, usos.

Especificaciones de proceso.

Soportes para la aplicación de tintes, glaseados, pátinas y difuminados. Evaluación

Tableros en crudo, rechapados, con chapa y/o productos sintéticos barnizables, crudos o con alguna mano de barnizado más utilizados en tintado, glaseado y difuminado (pino, haya, fresno, roble, etcétera).

Piezas y componentes de madera maciza crudos o con alguna mano de barnizado más utilizados en tintado, glaseado y difuminado. Criterios de aceptación y rechazo. Causas de las no conformidades.

Técnicas y tecnología de aplicación de tintes, glaseado, patinados y difuminados

Técnicas de aplicación a pistola o mediante otros útiles y herramientas para tintes, glaseados, patinados y difuminados. Procedimientos y operaciones en aplicación manual.

Pistolas para aplicación de tintes, glaseadores, difuminadores y pátinas.

Útiles y herramientas manuales para la realización de acabados decorativos (tintes, glaseados, patinado y difuminado).

Aplicación de tintes. Técnicas de tintado.

Aplicación de glaseados, difuminados y patinados. Técnicas.

Equipos de bombeo y dosificado de productos.

Equipos para mezclado, agitado y homogenizado.

FORMACIÓN CONTINUA

PROGRAMA FORMATIVO

Cabinas de pintura.

Secaderos en cabina (tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico).

Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de tintado, glaseado, difuminado, y patinado: técnicas y equipos utilizados.

Control de calidad en la aplicación de tintes, patinados glaseados y difuminados

Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de tintado, patinado, glaseado y difuminado.

Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales.

Inspección de control en el tintado, patinado, glaseado y difuminado. Finalidad.

Técnicas. Muestreo.

Identificación de defectos en el tintado, patinado, glaseado y difuminado. Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes.

Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas.

Mantenimiento de máquinas y útiles para tintado, glaseado, patinado y difuminado

Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.

Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

Normativa aplicable al tintado, glaseado, patinado y difuminado

Normativa de producto.

Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al tintado, patinado, glaseado y difuminado.

Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de tintes, patinas, glaseadores y difuminados.